

















Všeobecný průvodce ochranou dýchacích orgánů

Společnost 3M nabízí širokou škálu prostředků na ochranu dýchacích orgánů, které nabízejí nebývalé pohodlí a ochranu i v těch nejnáročnějších podmínkách.

- P Jednotka s pohonem vzduchu a částicovým filtrem, str. 24.
- A B E Jednotka s pohonem vzduchu a plynovým filtrem A1B1E1, str. 24.
- C Regulátor přiváděného vzduchu, strana 28.

Jak používat tohoto průvodce:

Určete druh, materiálu, který budete svařovat, a technologii, která bude použita. Na koncentraci znečišťujících látek na pracovišti má vliv odvětrání pracoviště. Zvolte příslušný popis pracovního prostředí a podle toho stanovte nejvhodnější typ ochrany dýchacích orgánů.*

Svařovaný materiál	Svařovací technologie	Míra odvětrání pracovního prostředí			
		Dobré prostředí, nucený oběh vzduchu	Omezené větrání	Stísněný prostor	Klasifikováno jako IDLH
Hliník	MIG 	P	P / P + A B E	C	Filtroventilační jednotky s pohonem nebo přívodem vzduchu se nikdy nesmějí používat v atmosférách bezprostředně nebezpečných životu či zdraví (IDLH). Vždy se poraďte se svým bezpečnostním technikem.
	TIG 	P	P / P + A B E	C	
	POTAŽENOU ELEKTRODOU 	P	P / P + A B E	C	
Nerezová ocel	MIG 	P	P / P + A B E	C	
	TIG 	P	P / P + A B E	C	
	PLAZMOVÉ (svařování a řezání)	P	P + A B E / C	C	
Ocel bez ochranného nátěru	MIG/MAG 	P	P	C	
	POTAŽENOU ELEKTRODOU 	P	P	C	
	PLAZMOVÉ (svařování a řezání)	P	P / C	C	
Ocel s nátěrem (olovnaté laky)	MIG/MAG 	P	P	C	
	POTAŽENOU ELEKTRODOU 	□	P	C	
	PLAZMOVÉ (svařování a řezání)	P	P / C	C	
Ocel pozinkovaná	MIG/MAG 	P	P	C	
	POTAŽENOU ELEKTRODOU 	P	P	C	
	PLAZMOVÉ (svařování a řezání)	P	P / C	C	
Ocel opatřená dvousložkovým nátěrem nebo izolovaná dvousložkovým polyuretanem (nebezpečí izokyanátů)	MIG/MAG 	C	C	C	
	POTAŽENOU ELEKTRODOU 	C	C	C	
	PLAZMOVÉ (svařování a řezání)	C	C	C	
Materiál vyčištěný trichloretylenem	MIG 	C	C	C	
	TIG 	C	C	C	
	POTAŽENOU ELEKTRODOU 	C	C	C	
	PLAZMOVÉ (svařování a řezání)	C	C	C	

* Firma 3M se zřídka odpovídá za případný nesprávný výběr vybavení na ochranu dýchacích orgánů. Tato tabulka je pouze orientační. Jejím cílem je pomoci při zaměření na konkrétní produkty ze sortimentu 3M určeného pro ochranu dýchacích orgánů. Neměla by být použita jako jediný prostředek pro výběr ochrany dýchacích orgánů. Podrobnosti týkající se vlastností a omezení jsou uvedeny na obalu produktu a v uživatelské dokumentaci.

Průvodce filtry

Kód Typ filtru

E	Proti kyselým plynům.
A	Proti organickým plynům, bod varu > 65 °C.
AX	Proti organickým plynům, bod varu > 65 °C.
P	Proti částicím.
B	Proti anorganickým plynům.

Poznámky

H =	Chemikálie může prostupovat kůží.
K =	Chemikálie může vyvolávat rakovinu.
S =	Chemikálie může vyvolávat alergie.

- Argon a helium jsou inertní plyny, které obvykle nejsou pohlcovány filtry s aktivním uhlím. Tyto plyny nejsou samy o sobě nebezpečné, ale ve stísněných prostorech mohou vytěšňovat kyslík.
- Ozón není snadno zachycován filtry absorpčního typu. Ale při styku s pevnými povrchy se přeměňuje zpět na normální kyslík. Použití svářečské kukly Speedglas nebo ochranného zorníku s jednotkou Adflo (s částicovým filtrem) omezí vystavení působení ozónu. (Další informace získáte na technickém servisu 3M nebo se obraťte na místní zastoupení 3M.)
- Chemické složky výparů ze svařování s velmi nízkými hodnotami nejvyšší přípustné koncentrace mohou představovat zvláštní riziko. V některých případech nejlepší ochranu poskytne systém s přívodem vzduchu. Máte-li pochybnosti, vždy se poraďte se svým bezpečnostním technikem.

Hodnoty nejvyšší přípustné koncentrace (NPK) jsou dány národními bezpečnostními předpisy jednotlivých zemí.

Informace pro VB získáte na adrese www.hse.gov.uk

Doporučený typ filtru				
Chemikálie	Částice	Plyn	Přívod vzduchu	Poznámky
Hliník	P			
Argon			Přívod vzduchu	1
Berylium	P		Přívod vzduchu	K, S 3
Bróm		B		
Kadmium	P			K
Oxid uhličitý			Přívod vzduchu	
Oxid uhelnatý			Přívod vzduchu	
Chlór		B		H
Oxid chloričitý		B		
Šestimocný chróm	P			K
Trojmocný chróm	P			
Měď	P			
Fluoridy	P			
Fluór			Přívod vzduchu	
Helium			Přívod vzduchu	1
Izokyanáty			Přívod vzduchu	S
Chlorovodík		B	Přívod vzduchu	3
Kyanovodík		B	Přívod vzduchu	H3
Fluorovodík		B	Přívod vzduchu	3
Sirovodík		B		
Oxidy železa	P			
Olovo	P			
Hořčík	P			
Mangan	P			
Nikl	P			S
Oxid dusičný			Přívod vzduchu	
Oxid dusnatý			Přívod vzduchu	
Ozón	P	ABE		2
Fosgen			Přívod vzduchu	3
Fosfín			Přívod vzduchu	
Oxid křemičitý	P			
Oxid siřičitý		E		
Trichloroetylen		A		K
Oxidy vanadu	P			
Ředidla		A		
Zinek	P			
Chlorid zinečnatý	P			
Oxid zinečnatý	P			